

A prova de explosão, tempo e jatos potentes d'água

Características Construtivas

Painéis sob encomenda, montados em invólucros fabricados em liga de alumínio fundido *copper free* de alta resistência mecânica e a corrosão.

Solução integrada para distribuição de energia em container, em conformidade as normas de instalação elétrica em atmosferas explosivas e pressurizadas.

Os painéis são definidos a partir dos documentos de referência (folha de dados, esquema elétrico, lista de componentes etc.), e fornecidos montados com componentes elétricos, eletrônicos e fiação elétrica, em conformidade com as normas técnicas vigentes.

Sugestão de configuração :

- Cx.1: Disjuntor tripolar com barramento para distribuição.
- Cx.2: Partida de motor modelos AWR75 ou AWR78.
- Cx.3: Contator de potência para alimentação das cargas conectadas ao painel convencional.
- Cx.4: Painel destinado à execução da lógica de intertravamento para manutenção do ambiente seguro no interior do container.
- Cx.5: Chave interruptora modelo AWR61 para iluminação interna.

Características técnicas dos invólucros: ver painéis e caixa de passagem e ligação modelo AWR14.

Acabamento: pintura eletrostática em poliéster. Invólucro na cor Cinza Munsell N6,5, e chassis na cor Laranja Segurança 2,5YR 6/14. (outros sob consulta).

Aplicação

Indicado para proteção, comando e distribuição em container onde haja risco de explosão.



Produto certificado para atmosferas explosivas nas condições:

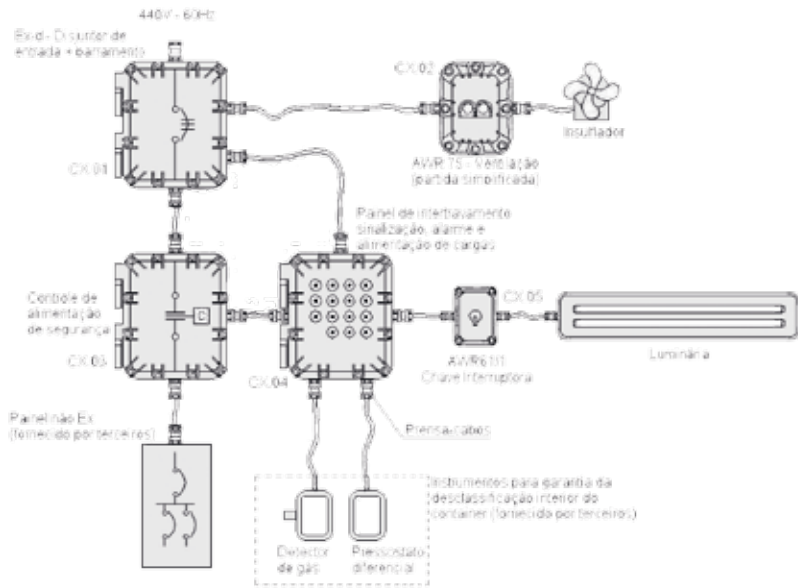
1. Gases e vapores inflamáveis: Zonas 1 e 2, Grupos IIA / IIB, T6, Gb.
2. Poeiras combustíveis: Zona 21 e 22, Grupos IIIA / IIIB / IIIC, T85°C, Db.

Grau de proteção IP66/IP66W.

ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-31 e ABNT NBR IEC 60529.



Ilustração



Índice/Info

Iluminação

Caixas

Painéis

Tomadas/Plugs

Conexões